

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«ВІННИЦЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
(ДП «ВІННИЦЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ»)

СВІДОЦТВО про атестацію

№ 0077/2023

Видано 19 грудня 2023 року

Чинно до 19 грудня 2026 року

на підтвердження технічної компетентності

вимірjuвальної лабораторії механічних випробувань

ПрАТ «КАЛИНІВСЬКИЙ МАШЗАВОД»,
(назва підрозділу, який виконує вимірювання, назва замовника)

вул. Незалежності, 67, м. Калинівка, Хмельницький р-н,

Вінницька обл., 22400,
(юридична адреса замовника)

при проведенні вимірювань у відповідності до вимог ДСТУ ISO 10012:2005
«Система керування вимірюванням. Вимоги до процесів вимірювання та
вимірjuвального обладнання».

Галузь, на яку підтверджено технічну компетентність, наведена в додатку
до цього свідоцтва і є його невід'ємною частиною.

В.о. генерального директора



Артем ШАЛАГІНОВ

МІНЕКОНОМРОЗВИТКУ УКРАЇНИ
Державне підприємство
«Вінницький науково-виробничий
центр стандартизації, метрології
та сертифікації»

Зареєстровано 19 12 2023

в книзі обліку за № 280-082/2023

ГАЛУЗЬ,
на яку підтверджено на добровільній основі
технічну компетентність вимірювальної лабораторії механічних випробувань
ПрАТ «КАЛИНІВСЬКИЙ МАШЗАВОД», м. Калинівка, Хмельницький р-н, Вінницька обл.,
при проведенні вимірювань у відповідності до вимог ДСТУ ISO 10012:2005

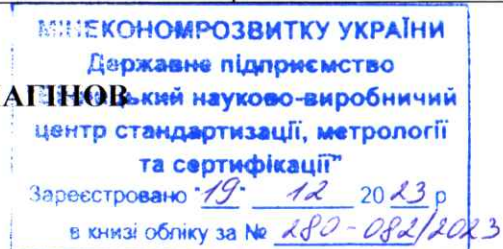
Назви та опис об'єктів вимірювань	Назва показників, що вимірюються та позначення нормативних документів на метод виконання вимірювань	Діапазон вимірювань	Характеристики похибок або невизначеність вимірювань
1	2	3	4
Випробувальні зразки з чавуну ДСТУ ISO 6892-1:2019 (ISO 6892-1:2016, IDT) ГОСТ 24648-90 ¹⁾ НД на вироби	Лінійні розміри, мм ДСТУ ISO 6892-1:2019 (ISO 6892-1:2016, IDT) ГОСТ 1497-84 (ISO 6892-84) ¹⁾	0,1 – 125,0 1,0 – 500,0	$\Delta = \pm 0,1$ $\Delta = \pm 0,25$
	Руйнівне навантаження при випробуваннях, кН ДСТУ ISO 6892-1:2019 (ISO 6892-1:2016, IDT) ГОСТ 1497-84 (ISO 6892-84) ¹⁾	0 – 20,0	$\delta = \pm 1 \%$
	Тимчасовий опір при розтягу, кгс/мм ² ДСТУ ISO 6892-1:2019 (ISO 6892-1:2016, IDT) ГОСТ 1497-84 (ISO 6892-84) ¹⁾	0 – 65,0	похибка не нормується
	Шорсткість, мкм ГОСТ 2789-73 ¹⁾	0,02 – 10	$\delta = \pm 10,0 \%$,
Випробувальні зразки з чавуну ГОСТ 24648-90 ¹⁾ НД на вироби	Твердість по Брінеллю, НВ ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 Г62.773.054 Прилад для вимірювання твердості металів та сплавів по методу Брінелля типу ТШ. Технічний опис та інструкція з експлуатації.	8 – 450	$\delta = \pm 4,0 \%$

В.о. генерального директора
ДП «Вінницястандартметрологія»



[Handwritten signature]

Артем ШАЛАГІНОВ



кінець галузі

1	2	3	4
Деталі та елементи тягових ланцюгів НД на вироби	Руйнівне навантаження при випробуваннях, кН ГОСТ 588-81 ¹⁾	0 – 20,0	$\delta = \pm 1 \%$
	Твердість по Роквеллу, HRC ДСТУ ISO 6508-1:2013 НПЦ.ЭД.Т-УД3.000 РЭ. Керівництво з експлуатації. Твердомір NOVOTEST T-Y	20 – 70	$\Delta = \pm 2,0$
	Маса 1 м ланцюга, кг ГОСТ 588-81 ¹⁾	1000 – 10000 200 – 2000 50 – 500 25 – 500 2 – 20	$\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$
Деталі та вузли сталевих виробів ПрАТ «Калинівський машзавод» НД на вироби (Технічні умови)	Твердість по Роквеллу, HRC ДСТУ ISO 6508-1:2013 НПЦ.ЭД.Т-УД3.000 РЭ. Керівництво з експлуатації. Твердомір NOVOTEST T-Y	20 – 70	$\Delta = \pm 2,0$
	Маса, т НД на вироби (Технічні умови)	1000 – 10000 200 – 2000 50 – 500 25 – 500 2 – 20	$\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$ $\gamma = \pm 2,0 \%$

Примітки: δ – відносна похибка; Δ – абсолютна похибка; γ – зведена похибка;

¹⁾ – стандарт скасований на території України, але прийнятий підприємством як стандарт підприємства.

В.о. генерального директора
ДП «Вінницястандартметрологія»


Артем ШАЛАГІНОВ

